

安贝尔



煤矿电控件产品选型指南



创新·超越·共赢
www.anel-china.com



公司简介

COMPANY PROFILE

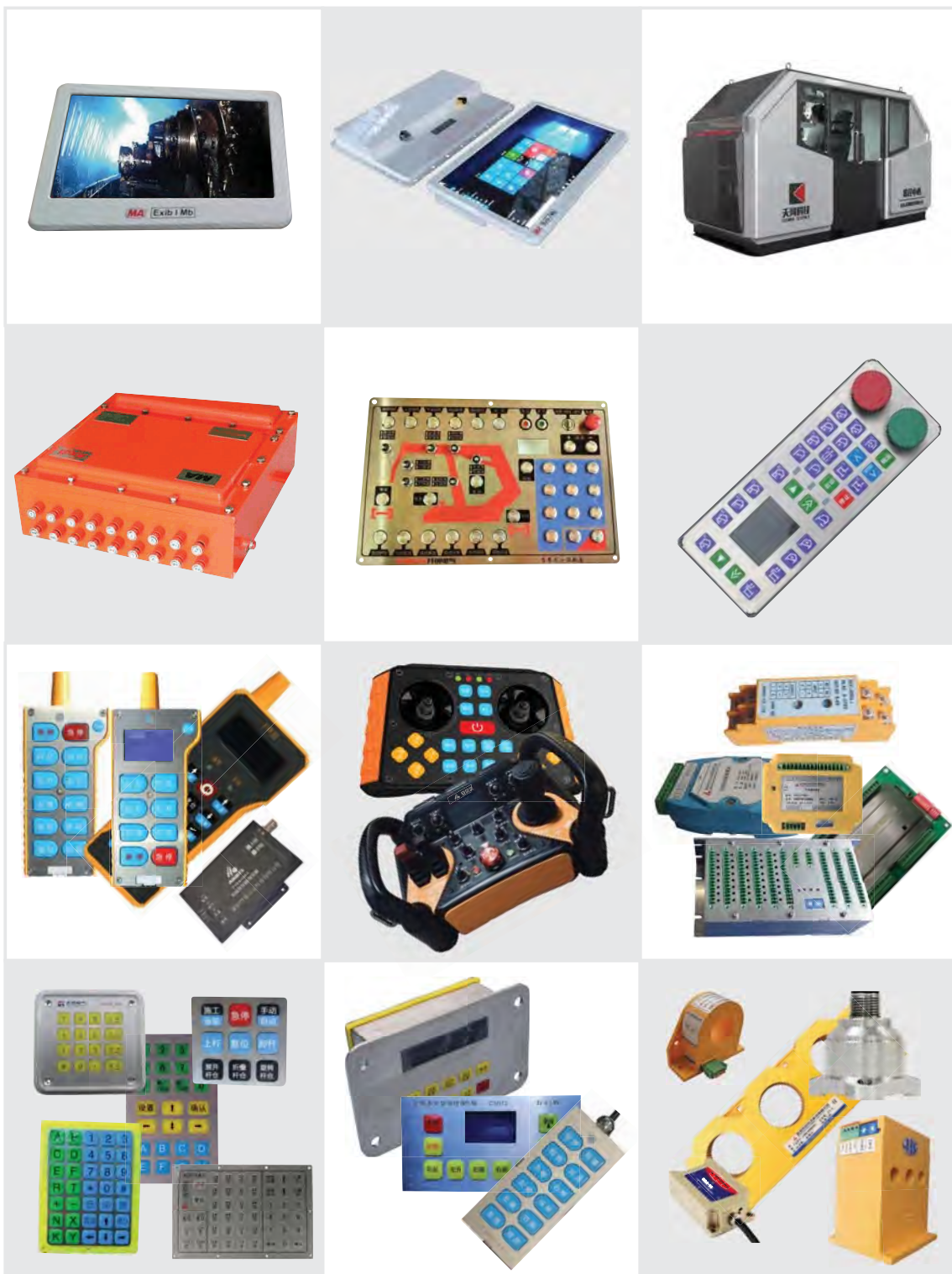
深圳市安贝尔科技有限公司位于深圳市高新产业园区,秉承“品质创造价值科技创造未来”的企业理念,致力于服务高端装备行业和工矿采掘行业专业提供电测传感器、无线传输、智能检测、信号采集处理、电气控制及系统集成等产品及解决方案。


安贝尔公司是“国家高新技术企业”,专注于工矿设备相关电气产品的设计开发和制造二十余多年,服务众多业内知名企业;公司设备精良、检测严格、工艺完善、管理严谨产品质量稳定可靠。

安贝尔公司依托深圳科技前沿及创新优势,拥有强大的开发能力,提供符合煤安要求的先进产品与技术,并承接矿业相关电气控制和自动化项目的产品定制和委托开发。

安贝尔一如既往,竭诚为新老客户提供优质产品及优质服务!

十年锻造 金坚品质



	<p>电压传感器 ADZ系列</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 输出: DC 0~5V ◆ 量程: AC/DC 5~600V ◆ 命名规则: ADZ-<u>□□□</u> V a. c / 5V 量程 输出 	
	<p>电压传感器 CSP2系列</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 输出: DC 0~5V/10V ◆ 量程: AC/DC 5~2000A ◆ 命名规则: CSP2-<u>□□□□</u> V / <u>□□□</u> V 量程 输出 	
<p>动、静态通用</p> 	<p>倾角传感器 GUD90系列</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 量程: ±90° (可选) ◆ 输出: DC 4~20mA/CAN2.0A DC 0~5V ◆ J型为掘进机专用 C型为采煤机、支架专用。 	
	<p>三轴加速度计 AM系列</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 量程: ±50G (可选) ◆ 输出: RS485/CANOPEN ◆ 命名规则: AM<u>□□□□</u>-<u>□□□</u> 测 输 输 测 量 出 出 量 轴 形 方 范 数 式 向 围 	

三相电流传感器



电机温度保护模块



1140V带电指示器



3300V带电指示器



吸收电容器



3300V阻容吸收器



ALP-3H2M2L
高低压指示模块



AHV-K5A24
高压隔离保护器



ARC-11阻容吸收模块



变频保护器模块



先导模块
AXDN3-4RCAN



SYMF-C250K/TR加密器



煤矿产品



电话：0755-26543518 / 26543618 / 0755-86308225
传真：0755-26543718
地址：深圳市南山区松白路丽河工业园1栋
<http://www.anbel-china.com>

ANBEL